**Инструкция по эксплуатации**

**Пресс планшетный MР710, полуавтомат с плитой 60x80 см**

****

**Назначение** **термопресса**

[Термопресс](http://www.mysub.ru/termopress/termopress-plosk-termotransfer) осуществляет производство ассортимента сувенирных и подарочных изделий.

Вы можете наносить изображение на заготовки

( <https://www.photoboom.com.ua/category/image_transfer_products> ) с высоким фото качеством.

 Термопресс предназначен для переноса изображения с промежуточного носителя на одежду, керамику, дерево, стекло, металл, ткань и прочие материалы. С его помощью осуществляется печать по сублимационной, термотрансферной технологии, технологии термопереноса пленок флекс и флок, технологии прямой печати на ткани.

**Перед тем как произвести включение термопресса, внимательно прочитайте инструкцию.**

**Условия хранения и эксплуатации термопресса**

• Условия хранения и эксплуатации данного термопресса должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:
• Температура от 15 до 40°С
• Относительная влажность воздуха 45+80%
• Атмосферное давление 84,0 - 106,7кПа (630 - 800мм.рт.ст.)
• Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая- не более 50мкм.
• Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

**Внимание,** во избежание поломок перед первым включением пресс должен отстоятся до температуры рабочего помещения – 18 - 25 °С (около 2 часов).

**Меры безопасности при использовании термопресса**

* [Термопресс](http://www.mysub.ru/termopress/) должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
* Используется высокое напряжение, поэтому заземление обязательно.
* Перед первым включением термопресса проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
* Не включайте термопресс в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
* Будьте внимательны. Во избежание ожогов при работе с термопрессом работы должны выполнятся в хлопчатобумажной одежде с длинным рукавом и термозащитных перчатках без резиновых вставок
* При выключении термопресса из розетки, не тяните за кабель - возьмите штекер за корпус и аккуратно достаньте из розетки.
* Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
* Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10А сетевые удлинители (сечением не менее 1 мм), переходники и тройники.
* Периодически проверяйте кабель терморпесса на предмет механических повреждений.

**Внимание!**

* При нагретом термопрессе не дотрагивайтесь руками к нагревательным элементам. Не ставьте на нее посторонние предметы. Не царапайте поверхность плиты (нанесён тефлоновый слой).

**Характеристики данного термопресса:**

* Напряжение - 220/380 В
* Мощность - 3500 Вт
* Размер плиты - 600 х 800 мм
* Диапазон температур - 0 - 220°C
* Диапазон таймера - 1 - 999 секунд
* Размеры пресса - 600 х 800 х 450 мм
* Упаковка - 750 х 850 х 500 мм
* Вес без упаковки - 85 кг
* Вес в упаковке - 118 кг
* Гарантия - 6 месяцев

**Подготовка к работе термопресса.**

* Вставить вилку в розетку 220 В.
* Включить кнопку питания. При этом на панели управления высветится текущая температура красным цветом.
* Установите температуру и время термопресса, в соответствии с таблицей.



****

**Выполнение работы на термопрессе**

1. При помощи ручки 1 поднимите нагревательную плиту термопресса.
2. Отрегулируйте давление термопресса, ослабляя или закручивая регулировочные винты 2
3. Включите кнопку питания 3 и убедитесь, что индикатор включения загорелся красным цветом.
4. Установить на контроллере 4 кнопками «+» «-» нужное время и температуру (при первом нажатии кнопки ок выставляется температура, при втором время). Потребуется 15-20 минут для достижения заданной температуры.
5. По достижении заданной температуры термопресс автоматически будет ее поддерживать.
6. (Внимание: При нанесении на керамическую плитку и фото стекло при большом давлении они могут треснуть, при нанесении сублимационным способом (любые заготовки) с слабым давлением теряется четкость печати)
7. Положите заготовку на нижнюю плиту термопресса, поверх него бумагу с подготовленным зеркальным изображением.
8. Опустите нагревательную плиту при помощи ручки 1 до срабатывания магнитного замка 5
9. Включится таймер, после окончания отсчета установленного времени магнитный замок 5 откроется (желательно придерживать ручку 1, потому что пресс открывается очень резко).
10. Поднимите нагревательную плиту.
11. Извлеките заготовку, осторожно снимите бумагу. Процесс закончен.

### Рекомендации по работе с материалами

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Заготовки с покрытием для сублимации** | **Температура по Фаренгейту, оF** | **Температура по Цельсию, оС** | **Время,****секунд** |
| **Кружка \*отчёт времени после набора заданной температуры пресса с заготовкой****Суммарное время для произведения качественной термосублимации на кружках 180 – 250 секунд****(в зависимости от мощности пресса и массы данного керамического изделия)** |
| Кружка белая керамическая | 330 - 360 | 170 - 180 | 180 – 230 |
| Кружка цветная (внутри, ручка, кайма) | 330 | 170 -180 | 180 – 230 |
| Кружка стеклянная (гл., мат.) | 338 | 170 | 180 – 230 |
| Кружка магическая стекло, керамика | 338 | 170 | 180 – 230  |
| Авто - Кружка металлическая | 338 | 170 | 180 – 230 |
| Кружка пластиковая | 320 | 160 | 180 – 230  |
| **Тарелка \*отсчёт времени после набора заданной температуры пресса с заготовкой** |
| Тарелка керамическая (**заранее разогреть**) | 338 | 170 | 30 -70 \* |
| Тарелка пластиковая | 320 | 160 | 110 |
| **Плитка \*заранее прогреть нижнюю плиту пресса с ковриком, плитка выкладывается в пресс вниз изображением. Соотношение размеров плиты пресса и размеров заготовки с временем выдержки в прессе 150 – 300 секунд и более.** |
| Плитка керамическая  | 356 | 180 | 150 - 260\* |
| стеклянные фото-рамки | 356 | 180 | 180 - 300\* |
| **Ткань** |
| Ткань 100 % полиэстер | 383 | 195 | 50 - 55 |
| Ткань 75 % полиэстер | 356 - 375 | 180 - 190 | 50 - 55 |
| **Костер (подставка под кружку)** |
| Костер керамический | 356 | 180 | 150 |
| Костер тканевой | 374 | 190 | 50 |
| **Коврик для мыши** |
| Коврик для мыши | 356 | 180 | 65 |
| **Металл печать в прессе производиться вниз изображением** |
| Металл “золото, серебро” **глянцевый** | 338 | 170 | 50 |
| Металл белый “золото, серебро” **матовый** | 356 - 366 | 180 - 185 | 50 |
| **Пазлы** |
| Пазлы бумажный | 356 | 180 | 75 - 100 |
| Пазлы магнитный | 302 | 150 | 240 - 300 |
| **Фотокамень** |
| Фотокамень | 356 | 180 | 200 - 400 |
| **Виниломагнит** |
| Виниломагнит  | 302 | 150 | 240 |
| **Флаги** |  |  |  |
| Флаги атлас (полиэфир) | 374 | 190 | 50 - 55 |
| Флаги (полиэстер) | 383 | 195 | 50 - 55 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Материал для термопереноса** | **Температура по Фаренгейту, оF** | **Температура по Цельсию, оС** | **Время,****секунд** | **Давление** | **Снятие подложки** |
| **Пленки PromaTex** |
| **PromaTex PromaFlex PU** | **302** | **150** | **12** | **среднее** | **По горячему** |
| **PromaTex PromaFlex PVC** | **302** | **150** | **12** | **среднее** | **По холодному** |
| **PromaTex PromaFlock** | **302** | **150** | **12** | **среднее** | **По холодному** |
| **Пленки Chemica** |
| **Chemica Hotmark PU** | **311** | **155** | **17** | **среднее** | **По холодному** |
| **Chemica Hotmark Metall** | **284** | **140** | **17** | **среднее** | **По холодному** |
| **Chemica Firstmark PVC** | **302** | **150** | **17** | **среднее** | **По холодному** |
| **Chemica UpperFlok** | **320** | **160** | **17** | **среднее** | **По холодному** |
| **Пленки Siser** |
| **Siser P.S. Film** | **302** | **150** | **10 - 15** | **низкое** | **По горячему** |
| **Siser Video Flex** | **302 - 320** | **150 - 160** | **15** | **среднее** | **По холодному** |
| **Siser Strip Flock** | **320 - 329** | **160 - 165** | **15** | **низкое** | **По холодному** |
| **Siser JET Flock** | **356** | **180** | **20** | **среднее** | **Перед нанесением на ткань** |
| **Термотрансферная бумага Lomond для струйной печати** |
| **Lomond** для темных тканей **(для струйной печати)** | **320** | **160** | **25 - 50** | **среднее** | **Перед нанесением на ткань** |
| **Lomond** для светлых тканей **(для струйной печати)** | **320** | **160** | **25 - 50** | **среднее** | **По холодному****(через 5 - 10 сек, пока ткань ещё тёплая)** |

**Рекомендуется перед работой провести тест!**

**Проблемы и методы их устранения.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N п/п | Проблема | Причина | Устранение |
| 1 | Не светится дисплей после включения. | Нет   напряжения       или повреждена розетка. | Поменяйте розетку |
| 2 | Нет нагрева. | Нагреватель перегорел или неисправен термодатчик. | Замените          нагревательный элемент или термодатчик |
| 3 | Бледные цвета. | Недостаточная температура или время. | Увеличьте температуру и время нагрева. |
| 4 | Размыто изображение. | Растекание   краски   из-за перегрева. | Уменьшите       время       или температуру. |
| 5 | Изображение частично размыто. | Недостаточный    или    не равномерный прижим. | Увеличьте силу прижима      с поверхностью. |
| 6 | Яркий              цвет, изображение размыто. | Перегрев или передержка. | Отрегулируйте  температуру  и время нагрева. |

**Рекомендации по уходу за термопрессом.**

Термопресс необходимо содержать в чистоте: периодически протирать его нагревательные элементы спиртом, а также вытирать пыль со всех остальных поверхностей.

Для поддержания работоспособности подвижных узлов термопресса периодически необходимо их смазывать тонким слоем масла, предварительно удалив остатки старой смазки.